



Wichtige Informationen zum CAD-Datenexport für eine Moldflow®-Analyse

Mindestens eins der folgenden CAD Formate wird für eine Analyse benötigt:

- Stereolithographie Datei (.stl)
- ACIS (*.sat, *.sab)
- ACIS Assembly File (*.asat, *.asab)
- Autodesk Inventor Assembly (*.iam)
- Autodesk Inventor Part File (*.ipt)
- CATIA V4 Export, (*.exp, *.dat, sequential files)
- CATIA V4 Einzelteil (*.model)
- CATIA V5 Baugruppe (*.CATProduct)
- CATIA V5 Einzelteil (*.CATPart)
- Parasolid (*.x_t, *.x_b, *.xmt_txt, *.xmb, *.xmt)
- Pro/Engineer Wildfire 4.0 (*.prt)
- Pro/Engineer Wildfire 4.0 Assembly (*.asm)
- Solid Works 2008 (*.sldprt)
- Solidworks 2008 Assembly (*.sldasm)
- IGES Datei (*.igs, *.iges)
- STEP Datei (*.stp, *.step)
- Ansys Prep 7 (*.ans)
- I-DEAS Universal (*.unv)
- NASTRAN Bulk Data (*.bdf)
- PATRAN Neutral (*.pat, *.out)
- PartAdviser Datei (*.mpa, *.mda, *.adv)
- Unigraphics Part File (*.prt)

CAD-Daten können Sie uns über den folgenden Link komfortabel und sicher zukommen lassen: <http://dropbox.yousendit.com/Optimized-Plastics>

Vor dem Export

- stellen Sie sicher, dass ausschließlich das zu simulierende Formteil exportiert wird, und nicht noch weitere Features oder Solids wie z.B. Einlegeteile etc.
- unterdrücken Sie nach Möglichkeit im CAD-System **Details**, die für eine Simulation unerheblich sind, dies sind z.B. kleine Verrundungen, Schriftzüge, Fasen etc.

Beim Export

- einer Stereolithographie Datei (.stl) achten Sie bitte auf die folgenden Einstellungen:

- **Bogensehnenabweichung** oder (**max. Abstand Kante zur Fläche**) - dieser Parameter beschreibt, wie groß die Abweichung von der Dreiecksfacette zur Originalgeometrie sein darf. Der Wert sollte in Abhängigkeit zum Modell gewählt werden - d.h. er sollte so gewählt sein, dass ein Kreis nicht als „Sechseck“ herausgeschrieben wird sondern die Form eines Kreises behält. Falls Ihr CAD-System eine Vorschaufunktion des STL-Netzes bietet nutzen Sie diese bitte.
- **Winkelkontrolle** oder (**maximaler Winkel**) – dieser Parameter beschreibt den angestrebten Winkel eines jeden Dreieckselements (60Grad wäre der Idealzustand eines gleichseitigen Dreiecks).
- **Max. Seitenverhältnis** oder (**max. Aspect Ratio**) – dieser Parameter beschreibt das Verhältnis der kürzesten Seite der Dreiecksfacette zur längsten Seite, und ist ein Wert dafür, wie „spitz“ die Dreiecke maximal sein dürfen. Werte von 6-10 sind hierbei erstrebenswert, lassen sich manchmal aber nicht erreichen.

- von Parasolid, IGES und STEP Dateien verwenden Sie bitte die Voreinstellungen Ihres CAD Systems.

Achtung: Sollten Sie in Ihrem CAD-System die Möglichkeit haben mehrere der oben genannten Datenformate zu exportieren, so nutzen Sie dies bitte und schreiben alle verfügbaren Formate heraus.

Mit der Berücksichtigung der hier angegebenen Informationen erleichtern Sie sich und uns die Arbeit. Sie tragen dazu bei, die Zeit zur Erstellung des Angebots und die Modellaufbereitungs- und Analysezeiten erheblich zu reduzieren.